

Questa Edizione di Comunicare è diversa dal consueto perché riporta un estratto esemplificativo del Bilancio di Previsione 2019 recentemente approvato (deliberazione di Consiglio Comunale n.17 del 27 marzo 2019) senza gli interventi degli amministratori e dei capigruppo consiliari così come previsto dalla normativa vigente per il periodo elettorale. In questo numero è presentato un estratto esemplificativo del bilancio 2019 per assicurare ai cittadini una adeguata conoscenza del

principale documento di programmazione dell'Ente. In particolare sono illustrate le previsioni di entrata e di spesa del Comune relative all'anno 2019 ed evidenziati i principali adempimenti in materia di tributi (scadenze e agevolazioni) per darne opportuna informazione ai Cittadini ai sensi dell'art.1 comma 5 della L.150/2000. A pagina 4, inoltre, sono state dettagliate altre scadenze e informazioni utili in vista delle **consultazioni elettorali di Domenica 26 maggio 2019**.

## BILANCIO DI PREVISIONE 2019: INFORMAZIONI UTILI PER I CITTADINI

### ENTRATE

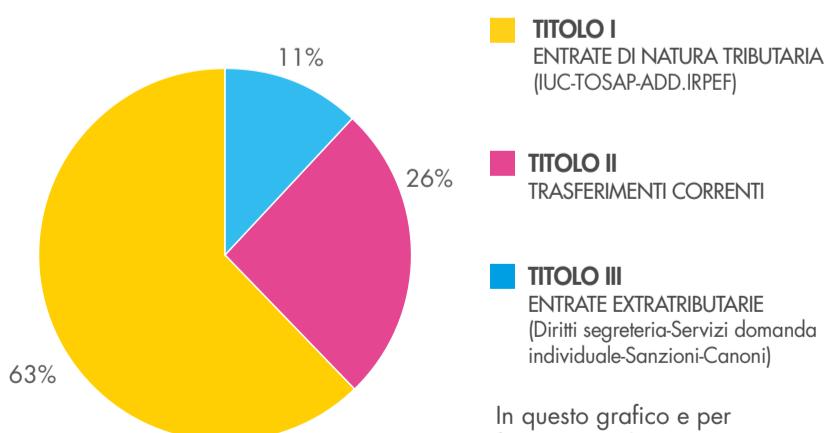
ENTRATA CORRENTE	2018	2019
<b>TITOLO I ENTRATE TRIBUTARIE</b> (IUC-TOSAP-ADD. IRPEF-FSC)	€ 9.490.055	€ 9.321.440
<b>TITOLO II TRASFERIMENTI</b> (trasferimenti statali - regionali- Altri enti)	€ 2.180.360	€ 2.061.556
<b>TITOLO III ENTRATE EXTRATRIBUTARIE</b> (Diritti segreteria - Servizi domanda individuale - canoni concessioni)	€ 1.583.243	€ 1.446.814

ENTRATA IN CONTO CAPITALE	2019
<b>TITOLO IV ENTRATE</b> Da alienazioni patrimoniali, trasferimenti di capitale e riscossione crediti	€ 2.890.000
<b>TITOLO VI ENTRATE</b> Accensione di prestiti	€ 1.785.000
<b>TITOLO VII ENTRATE</b> Anticipazioni di cassa	€ 3.000.000
<b>TITOLO IX ENTRATE</b> Per conto terzi ininfluenti ai fini del bilancio	€ 4.801.000

### USCITE

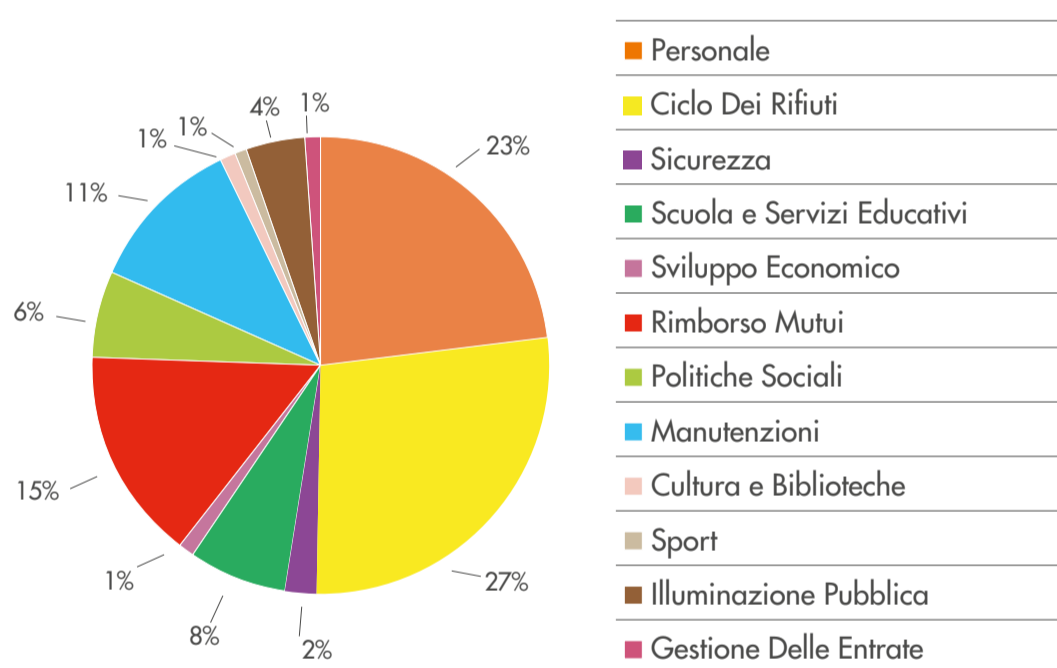
<b>TITOLO I</b> Spese correnti	€ 12.399.024
<b>TITOLO II</b> Spese in conto capitale	€ 8.206.100

### DISTRIBUZIONE DELLE ENTRATE CORRENTI

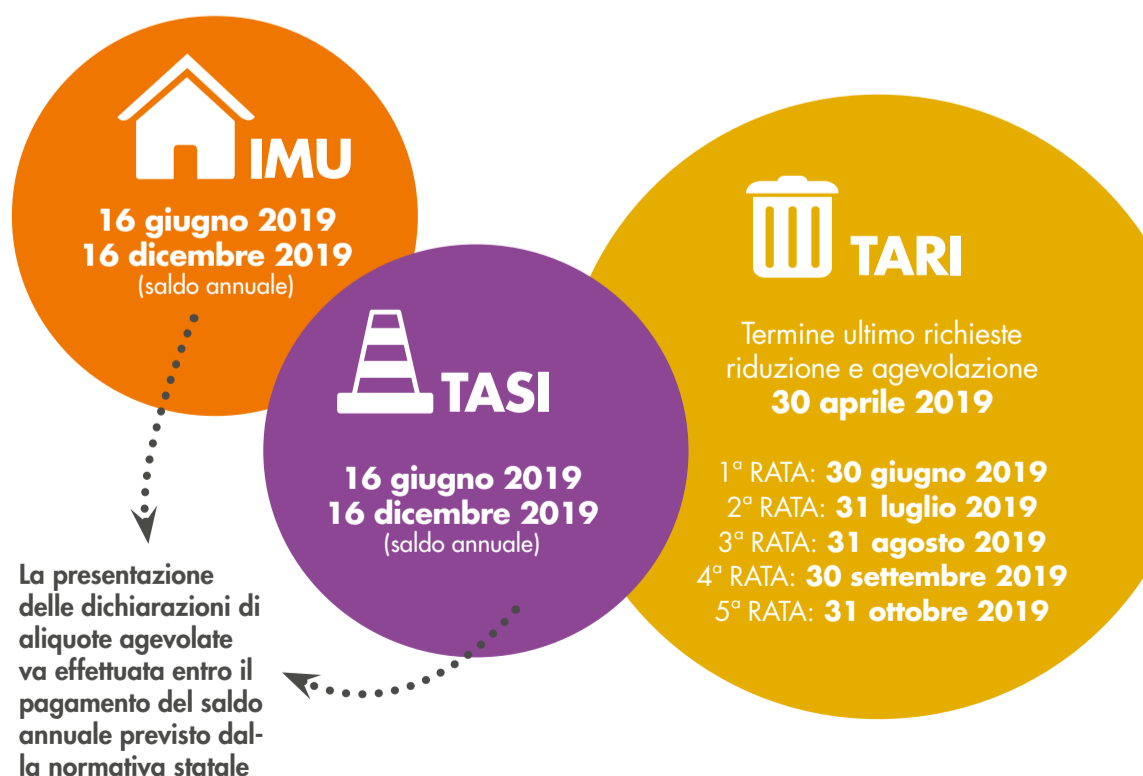


In questo grafico e per fini statistici il FONDO SOLIDARIETÀ COMUNALE è stato considerato nei trasferimenti anziché nelle entrate tributarie.

### COMPOSIZIONE DELLA SPESA CORRENTE



### SCADENZARIO PER IL PAGAMENTO DEI TRIBUTI E PER RICHIEDERE LE AGEVOLAZIONI



# BILANCIO DI PREVISIONE 2019: INFORMAZIONI UTILI PER I CITTADINI

## LE ENTRATE TRIBUTARIE - IUC

La IUC, Imposta Unica Comunale, si compone di tre tributi ognuno dei quali presenta un proprio regolamento e una propria struttura: l'IMU, la TASI e la TARI.

### • IMU

L'art. 13 del DL n. 201/11, convertito nella Legge n.214/2011, istituisce l'IMPOSTA MUNICIPALE PROPRIA (IMU). In proposito, segnaliamo che:

la **BASE IMPONIBILE** dell'Imposta municipale propria è costituita dal VALORE DELL'IMMOBILE, da calcolarsi applicando all'ammontare delle rendite risultanti in Catasto, vigenti al 1° gennaio dell'anno di imposizione, rivalutate del 5%, i seguenti MOLTIPLICATORI:

- **160** per i fabbricati classificati nel Gruppo catastale A e nelle Categorie catastali C/2, C/6 e C/7, con esclusione della Categoria catastale A/10;
  - **140** per i fabbricati classificati nel Gruppo catastale B e nelle Categorie catastali C/3, C/4 e C/5;
  - **80** per i fabbricati classificati nella Categoria catastale A/10 e D/5;
  - **65** per gli altri fabbricati classificati nel Gruppo catastale D;
  - **55** per i fabbricati classificati nella Categoria catastale C/1.
- PER I TERRENI AGRICOLI, invece, il valore è costituito da quello ottenuto applicando all'ammontare del reddito dominicale risultante in Catasto, vigente al 1° gennaio dell'anno di imposizione, rivalutato del 25%, un MOLTIPLICATORE PARI A **135**.

### IMU NEL COMUNE DI CASCIANA TERME LARI

Rispetto agli anni precedenti restano confermate le riduzioni di aliquota sugli immobili e i terreni come di seguito specificato.

#### LE RIDUZIONI SUGLI IMMOBILI

CASISTICHE	ALIQUOTE ‰
<b>IMMOBILI LOCATI</b>	<b>8</b>
<b>IMMOBILI USO ABITATIVO AFFITTATI A CANONE CONCORDATO</b>	<b>7.6</b>
<b>COMODATO USO GRATUITO PARENTI 1° GRADO IN LINEA RETTA</b>	<b>6.6</b>
<b>IMMOBILI STRUMENTALI ALL'ESERCIZIO DELL'IMPRESA</b>	<b>7.6</b>

#### LE RIDUZIONI SUI TERRENI

##### TERRENI AGRICOLI E AREE EDIFICABILI

Confermata per il 2019 un'aliquota ridotta per chi garantisce un uso agricolo e uno stato di fatto di non abbandono.

CASISTICHE	ALIQUOTE ‰
<b>TERRENI AGRICOLI</b>	<b>7.6</b> Posseduti o detenuti per almeno 6 mesi da coltivatori diretti o IAP sia in attività che in pensione
	<b>8.6</b> Terreni effettivamente coltivati
	<b>10.6</b>
<b>AREE EDIFICABILI</b>	<b>7.6</b> Detenute per almeno 6 mesi da coltivatori diretti o IAP sia in attività che in pensione
	<b>10.6</b>

##### SONO ESENTI I TERRENI AGRICOLI

- Posseduti e condotti dai coltivatori diretti e imprenditori agricoli professionali IAP iscritti alla previdenza agricola indipendentemente dalla loro ubicazione.
- Ricompresi nelle aree di collina citate nella circolare MEF n.9 del 1993.

**ALIQUOTA PER ABITAZIONE PRINCIPALE E RELATIVE PERTINENZE: 4 ‰** da applicare esclusivamente alle "Abitazioni signorili", quelle classificate come **A/1, A/8, A/9**; per pertinenze dell'abitazione principale si intendono esclusivamente quelle classificate nelle categorie catastali C/2, C/6 e C/7, nella misura massima di una unità pertinenziale per ciascuna delle categorie catastali indicate, anche se iscritte in catasto unitamente all'unità ad uso abitativo.

**PER TUTTI I CASI NON SPECIFICAMENTE INDIVIDUATI** si applica l'aliquota ordinaria del **10,6 ‰**.

## SCADENZE PAGAMENTO E MODALITÀ VERSAMENTO

L'IMU è un'imposta in autoliquidazione. Il versamento è effettuato in 2 rate:

RATA DI ACCONTO - entro il 16 giugno 2019

RATA A SALDO - entro il 16 dicembre 2019

Il versamento dell'IMU può essere effettuato con due diverse modalità: modello F24 oppure tramite bollettino di c.c. postale.

### • TARI

La TARI (Tassa Rifiuti) è istituita dal 1° gennaio 2014 a copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento, svolto in regime di privativa dall'ente. Il presupposto della Tari è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani. La TARI è calcolata combinando il dato relativo alla superficie dell'immobile di riferimento con un **COEFFICIENTE** che varia in base ai componenti del nucleo familiare (nelle utenze domestiche) o in base alla tipologia dell'attività svolta (utenze non domestiche).

## RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

### TERMINE PER LE RICHIESTE: 30 APRILE 2019

**I MODULI PER LA RICHIESTA** delle agevolazioni sono reperibili sul sito del Comune **WWW.CASCIANATERMELARI.GOV.IT** oltre che agli **SPORTELLI DEL CITTADINO** di Casciana Terme, Lari e Perignano.

#### Riduzioni per le utenze domestiche:

Nucleo familiare con portatore di <b>handicap</b> grave individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie locali ai sensi della <b>L.104/92</b>	<b>Con reddito ISEE NON SUPERIORE A € 25.000</b>	<b>Riduzione del 70%</b>
Nucleo familiare con presenza di <b>soggetti di cui alla L.508/88 (invalidi civili, ciechi e sordomuti)</b>		
Nucleo familiare con <b>invalido civile al 100%</b>		
Nucleo familiare composto esclusivamente da persone che abbiano compiuto <b>65 ANNI di età e con ISEE NON SUPERIORE A € 15.000</b>		<b>Riduzione del 70%</b>
Nucleo familiare con particolare situazione di <b>disagio socio/economico</b> a seguito di <b>segnalazione</b> effettuata dai <b>servizi sociali</b> con dichiarazione motivata		<b>Riduzione del 90%</b>

**La tariffa domestica si applica in misura ridotta alle famiglie che si trovano nelle seguenti condizioni:**

nuclei familiari con <b>ISEE NON SUPERIORE A € 4.028</b>	<b>Riduzione del 50%</b>
nuclei familiari con <b>ISEE NON SUPERIORE A € 10.000</b>	<b>Riduzione del 25%</b>
nuclei familiari con <b>ISEE NON SUPERIORE A € 18.000</b>	<b>Riduzione del 15%</b>

Abitazioni tenute a disposizione per uso <b>STAGIONALE</b> od altro uso <b>LIMITATO</b> e <b>DISCONTINUO</b> , non superiore a <b>183 GIORNI</b> nell'anno solare	<b>Riduzione del 20%</b>
Le abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la <b>dimora</b> , per più di sei mesi all'anno, <b>all'estero</b>	<b>Riduzione del 20%</b>
Fabbricati <b>RURALI</b> ad <b>USO ABITATIVO</b>	<b>Riduzione del 30%</b>
Utilizzo del <b>BIOCOMPOSTER</b> (La riduzione deve essere richiesta ed è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il biocomposter)	<b>Riduzione del 20%</b>

### PROGETTO SMODÌ

Nel borgo di Sant'Ermo continua l'esperienza di raccolta dei rifiuti nata con il Progetto Smodì - **Small is different**: i residenti che conferiscono i rifiuti presso il centro di raccolta della frazione riceveranno un buono sconto di 30€

# BILANCIO DI PREVISIONE 2019: INFORMAZIONI UTILI PER I CITTADINI

## BONUS UTILIZZO CENTRO DI RACCOLTA

Bonus sulla tassa per chi conferisce i rifiuti presso uno dei due centri di raccolta.

### RIDUZIONI PER UTENZE NON DOMESTICHE:

<b>30%</b>	nei primi tre anni di attività per le nuove aziende, per quelle che ampliano la loro attività in locali prima sfitti e per le aziende che si trasferiscono nel nostro comune
<b>40%</b>	per la dismissione delle slot machine installate nei propri locali.
<b>5%</b>	per le utenze che facciano parte da almeno un anno di Associazioni o Consorzi, avente la Sede sul territorio comunale, finalizzati all'internazionalizzazione delle imprese o alla promozione del territorio
<b>20%</b>	per utenze non domestiche adibite ad attività stagionale per un periodo inferiore a 183 giorni risultante da licenza od autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività
<b>10%</b>	per le aziende che in modo continuativo nel corso dell'anno abbiano avviato a recupero rifiuti assimilati agli urbani in modo differenziato, mediante specifica attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero
<b>15%</b>	per i negozi di vicinato (ortofrutta, macelleria, pescheria..)
<b>85%</b>	per i banchi del mercato settimanale

## SCADENZE PAGAMENTO E MODALITÀ VERSAMENTO

Per la **TARI** tutti i contribuenti riceveranno a casa un modello precompilato F24, da pagare in una o cinque rate in banca o alla posta, con indicate le relative scadenze.

### LA PRIMA SCADENZA È FISSATA PER IL 30 GIUGNO 2019

1ª RATA 30 giugno - 2ª RATA 31 luglio - 3ª RATA 31 agosto - 4ª RATA 30 settembre - 5ª RATA 31 ottobre

## • TASI

### COME SI CALCOLA LA TASI

La **base imponibile**, ovvero il valore su cui calcolare il tributo, è determinata come per l'IMU ai sensi dell'art.13 del D.L. n.201/2011.

Quindi è costituita dall'ammontare della rendita catastale risultante in catasto, rivalutata del 5% e moltiplicata per il moltiplicatore di legge. A tal fine è necessario utilizzare gli stessi moltiplicatori previsti per il calcolo della base imponibile IMU:

**(RENDITA CATASTALE +5%) X COEFFICIENTE DI MOLTIPLICAZIONE (160)**

La base imponibile calcolata deve essere moltiplicata per l'aliquota di riferimento.

### TASI NEL COMUNE DI CASCIANA TERME LARI

La TASI non viene applicata alle abitazioni principali e resta in vigore per le c.d. "abitazioni signorili" ovvero quelle classificate nelle categorie A/1, A/8, A/9. A Casciana Terme Lari sono comunque esenti dal pagamento della TASI anche tutte le altre tipologie di immobili e i terreni.

CATEGORIA CATASTALE	ALIQUOTE ‰
ABITAZIONE PRINCIPALE CLASSIFICATA IN CATEGORIA A/1 - A/8 - A/9 (Cosidette abitazioni signorili)	2,5 ‰
ALTRI IMMOBILI	0,0 ‰

### DETRAZIONI TASI 2019

Figlio <26 anni (Max n. 4 figli)	Nucleo familiare con portatore handicap
€ 50,00	€ 100,00

**N.B.** Le detrazioni d'imposta SONO CUMULABILI TRA LORO fino all'importo massimo di € 300,00 (determinato da un numero massimo di 4 figli di età inferiore a 26 anni e dalla presenza di un portatore di handicap nel nucleo familiare)

## SCADENZE PAGAMENTO E MODALITÀ VERSAMENTO

Il versamento è effettuato in 2 rate:  
RATA DI ACCONTO - entro il 16 giugno 2019  
RATA A SALDO - entro il 16 dicembre 2019

Il versamento della TASI può essere effettuato con due diverse modalità: **modello F24** oppure tramite **bollettino** di c.c.postale.

## • ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF

L'add. IRPEF 2019 mantiene una struttura progressiva con un'aliquota crescente con il reddito della persona.

Introdotta una soglia di esenzione pari a **12.000 €** per i redditi derivanti da lavoro dipendente e pensioni; resta in vigore la soglia di esenzione fino a **10.000 €** per le altre tipologie di reddito

SCAGLIONI DI REDDITO	ALIQUOTE %	
	2018	2019
SOGLIA DI ESENZIONE	Esenzione fino 10.000 €	Esenzione fino 12.000 € (Reddito derivante da lavoro dipendente, pensionati) 10.000 € (Per altre tipologie di reddito)
Fino a 15.000	<b>0.40%</b>	<b>0.40%</b>
Da 15.001 a 28.000	<b>0.57%</b>	<b>0.57%</b>
Da 28.001 a 55.000	<b>0.72%</b>	<b>0.72%</b>
Da 55.001 a 75.000	<b>0.79%</b>	<b>0.79%</b>
Oltre 75.000	<b>0.80%</b>	<b>0.80%</b>

## COMMERCIO, IMPRESE E PRINCIPALI AGEVOLAZIONI



### TARI

- 30% nei primi tre anni di attività per le nuove aziende, per quelle che ampliano la loro attività in locali prima sfitti e per le aziende che si trasferiscono nel nostro comune
- 5% le aziende che facciano parte da almeno un anno di Associazioni o Consorzi, avente la Sede sul territorio comunale, finalizzate all'internazionalizzazione delle imprese o alla promozione del territorio
- 15% per i negozi di vicinato (ortofrutta, macelleria, pescheria..)
- 85% per i banchi del mercato settimanale

### TASI

Non dovuta per gli immobili utilizzati a scopo commerciale (c.d. pubblici esercizi), per gli immobili utilizzati per l'esercizio di impresa, arte e professione (c.d. immobili industriali) e per gli uffici.

### IMU

Aliquota allo 7,6 ‰ per immobili utilizzati per l'esercizio di impresa, arte o professione (aliquota al minimo di legge, per il recupero della quota dovuta allo Stato)

## PER MAGGIORI INFORMAZIONI L'UFFICIO TRIBUTI È A DISPOSIZIONE DELLA CITTADINANZA CON I SEGUENTI ORARI:

### LARI

**Lunedì 9:00-13:00 15:30-17:30**  
**Giovedì 15:30-17:30 / Venerdì 9:00-13:00**  
Presso: **Palazzo Comunale**  
Tel.: **0587/687513 - 687532 - 687504**  
Fax: **0587-687575**

### CASCIANA TERME

**Giovedì dalle ore 9:00 alle ore 12:00**  
Presso: **sede viale Regina Margherita 7/A**

**MODULISTICA E INFO: [www.cascianatermelari.gov.it](http://www.cascianatermelari.gov.it)**

**BILANCIO DI PREVISIONE 2019: INFORMAZIONI UTILI PER I CITTADINI****LE PRINCIPALI VOCI DI SPESA****SCUOLA E SERVIZI EDUCATIVI**

Totale stanziato sul bilancio: €767.430

I principali interventi	
Gestione plessi scolastici	€110.270
Compartecipazione Spese Istituto	€23.000
Buoni servizio alle scuole paritarie	€29.000
Fornitura libri scolastici	€20.000
Pellegrinaggio ai campi di sterminio	€4.000
Progetti a supporto dell'educazione scolastica	€33.000

**POLITICHE SOCIALI**

€648.771

I principali interventi	
Gestione dei servizi socio-sanitari	€458.220
Contributi indigenti	€65.000
Integrazione canoni di locazione	€40.000
Iniziativa a favore degli anziani	€5.000
Convenzione con Casa Valdera	€8.000
Progetto trasporto leggero	€3.500
Sepolture per i non abbienti	€1.000
Sostegno sportello immigrati	€2.000
Servizio Civile Volontario	€5.700
Campi solari estivi	€14.000

**CICLO DEI RIFIUTI**

Totale stanziato sul bilancio €2.839.111

Le principali voci di spesa	
Smaltimento	€750.000
Raccolta	€1.416.120
Spazzamento	€262.000
Gestione Centri di Raccolta	€205.100

**ALTRE SPESE**

Cultura, Biblioteche	€171.840
Sport	€102.700
Sviluppo Economico	€120.110
Assetto del Territorio	€148.000
Illuminazione Pubblica	€403.500
Gestione delle Entrate	€89.000

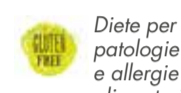
**SCUOLA E SERVIZI EDUCATIVI****IL COSTO DEL SERVIZIO MENSA**

Gli iscritti al servizio possono usufruire di una tariffa personalizzata in base al proprio ISEE.

Costo del servizio 2019: €570.000	Infanzia di Perignano e Cevoli, Primarie T. Cardelli, Salvo D'Acquisto e Sanminiatielli				Infanzia Parlascio			
	PER ISEE SUPERIORI A € 40.000 SI APPLICA LA TARIFFA MASSIMA DI € 5,00							
Esempi di reddito	€5.000	€15.000	€25.000	€35.000	€5.000	€15.000	€25.000	€35.000
	Tariffe a.s. 2018/2019	1,07	1,78	3,06	4,30	1,10	1,50	2,28



Percorso di qualità con la Commissione Mensa

**COSTO DEL SERVIZIO DI TRASPORTO**

Gli iscritti al servizio possono usufruire di una tariffa personalizzata in base al proprio ISEE.

Costo del servizio 2019: €240.000 Tariffa annua per il servizio di trasporto

Costo del servizio 2019: €240.000	Isee		
	Isee	Tariffa Scontata	Tariffa intera
	Fino a € 2.000	€ 30.00	€ 30.00
	€ 5.000	€ 69.23	€ 72.46
	€ 8.000	€ 108.46	€ 114.92
	€ 10.000	€ 134.62	€ 143.23
	€ 12.000	€ 160.77	€ 171.54
	oltre 15.000€	€ 200.00	€ 235.00

€28.000 sorveglianza alunni  
€3.500 servizio pre-scuola

Sconto del 30% per il 2° figlio iscritto



Sconto del 50% per il 3° figlio iscritto

**LAVORI PUBBLICI E INVESTIMENTI**

OPERE PUBBLICHE FINANZIATE NEL 2019	IMPORTO DELL'OPERA
Realizzazione piste ciclabili	€317.000
Ampliamento scuola elementare di Perignano	€2.900.000
Ampliamento cimitero di Casciana Alta	€381.000
Ampliamento cimitero di San Rocco	€100.000
Nuova sezione loculi cimitero di Casciana Terme	€185.000
Nuova sezione loculi cimitero di Cevoli	€415.000
Nuova sezione loculi cimitero di Lavaiano	€166.000
Area a verde Boschi di Lari	€150.000
Realizzazione ascensore all'interno delle Mura del Castello	€160.000
Lavori su Via Brodolini per sicurezza idraulica	€100.000

**IN VISTA DELLE ELEZIONI EUROPEE ED AMMINISTRATIVE DI DOMENICA 26 MAGGIO 2019****INFORMAZIONI UTILI PER GLI ELETTORI****COMPOSIZIONE SEGGI ELETTORALI:  
AVVISO AI CITTADINI ISCRITTI ALL'ALBO DEGLI SCRUTATORI**Si informa che in occasione delle elezioni di **DOMENICA 26 MAGGIO**, per la composizione dei seggi elettorali saranno scelti in via prioritaria i Cittadini ISCRITTI all'Albo degli scrutatori che si trovino in stato di DISOCCUPAZIONE, oppure in particolare stato di DISAGIO o siano STUDENTI NON LAVORATORI.Gli interessati dovranno far pervenire al Comune una domanda entro e non oltre le ore **13.00 del 26 aprile** secondo le modalità riportate nell'avviso pubblicato su: [www.cascianatermelari.gov.it](http://www.cascianatermelari.gov.it). Il MODELLO da utilizzare per l'autocertificazione è reperibile direttamente presso gli Sportelli del Cittadino o sul sito Internet. Info: 0587/687541**VOTO DOMICILIARE: RICHIESTA ENTRO IL 5 MAGGIO**Gli elettori in dipendenza vitale da apparecchiature elettromedicali o gli elettori affetti da infermità che ne rendano impossibile l'allontanamento dall'abitazione possono richiedere l'autorizzazione al voto domiciliare. L'elettore interessato dovrà far pervenire al comune una dichiarazione attestante la propria volontà di esprimere il voto presso l'abitazione in cui dimora corredata dalla documentazione sanitaria rilasciata dalla ASL competente. Presentazione richieste: da martedì 15 aprile ed **ENTRO IL TERMINE MASSIMO DI LUNEDÌ 5 MAGGIO 2019**. Info 0587/687541**DOCUMENTO DI IDENTITÀ: CONTROLLA LA SCADENZA**Si invitano i cittadini al **rinnovo del documento di identità nel caso sia scaduto o di prossima scadenza**. Il rilascio della Carta di Identità Elettronica (CIE), infatti, non è immediato e questo controllo preventivo consente di evitare disagi nella giornata della votazione.**TESSERE ELETTORALI: DOVE RIVOLGERSI PER DUPLICATI E RITIRO**A partire dal giorno **15 aprile** gli elettori possono rivolgersi agli Sportelli di Lari, Perignano e Casciana Terme nel caso in cui:

- Abbiano **smarrito** la propria tessera elettorale
- Abbiano **esaurito lo spazio per l'apposizione dei timbri** all'interno della tessera elettorale

**CONTROLLA DI NON AVER ESAURITO LO SPAZIO PER I TIMBRI!****SI RICORDA AGLI ELETTORI CHE RIENTRANO NELLE SEGUENTI CASISTICHE:**

- coloro che hanno perfezionato la pratica di trasferimento di residenza a Casciana Terme Lari e cancellazione dal Comune di provenienza entro **l'8 aprile 2019**
- sono già residenti e hanno acquistato la cittadinanza italiana entro il **15 aprile 2019**
- hanno compiuto o compiranno il 18° anno d'età entro il **26 maggio 2019**

Per il ritiro della **propria tessera elettorale dovranno recarsi presso lo Sportello del Cittadino di riferimento individuato sulla base** della propria residenza, secondo la **seguente ripartizione** a partire dal giorno **15 aprile 2019**:

**SPORTELLI DEL CITTADINO DI LARI:**  
Residenti di Lari, San Ruffino, Casciana Alta, Usigliano e Boschi di Lari

LUN / GIO 8.45-17.30  
MAR / MER / VEN 8.45-13.45  
SAB 8.45-13.00

**SPORTELLI DEL CITTADINO DI CASCIANA TERME:**  
Residenti di Casciana Terme, Collemontanino, Sant'Ermolano, Parlascio e Ceppato

LUN / MAR / MER / VEN 8.45-13.45  
GIO 8.45-13.45 / 15.00-17.30  
SAB 8.45-13.00

**SPORTELLI DEL CITTADINO DI PERIGNANO:**  
Residenti di Perignano, Lavaiano, Quattro Strade, Cevoli

LUN / MAR / MER / GIO / VEN 8.45-13.45  
SAB 8.45-13.00

